

保証書

※御使用者 住所 氏名		
MODEL NO	100	SER NO
保証期間 年 月より1カ年		

お願ひ 本保証書はアフターサービスの際必要となります。
お手数でも※印箇所にご記入の上本器の最終御使用
者のお手許に保管してください。

保証規定

- 保証期間中に正常な使用状態で、万一故障等が生じました場合は保証規定に基づき無償で修理いたします。
- 本保証書は、日本国内でのみ有効です。
- 保証書の再発行はいたしません。
- 下記事項に該当する場合は、無償修理の対象から除外いたします。
 - 不適な取扱いによる故障
 - 設計仕様条件等をこえた取扱い、使用または保管による故障
 - 当社もしくは当社が委嘱した者以外の改造または修理に起因する故障
 - その他当社の責任とみなされない故障

販売店名

CLAMP LEAKER MODEL - 100

取扱説明書

このたびは、MODEL 100をお買い上げいただきありがとうございます。本器は当社のすぐれた技術から創り出された信頼性の高いクランプメーターです。

ご使用前に《取扱説明書》をよくお読みになり、正しくお使い下さい。

この取扱説明書は、いつでも使用できるよう、大切に保管して下さい。

マルチ計測器株式会社

〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町一丁目26番
秋葉原村井ビル7F
電話 03 (3251) 7013
FAX 03 (3253) 4278

安全にご使用いただくために

本器を安全にご使用いただくため、取扱説明書に記載されている注意・警告の内容は必ず厳守してください。

警告 取扱いを誤った場合に、取扱者の生命や身体に危険がおよぶ恐れがあります。その危険を避けるための注意事項です。

注意 取扱いを誤った場合に、取扱者が傷害を負う恐れのある場合や機器を損傷する恐れがある場合の注意事項です。

本器および取扱説明書には、安全に使用していただくために次の示すシンボルマークを使用しています。

 取扱いに注意を示しています。人体および機器を保護するため、取扱説明書を必ず参照する必要がある場所に付いています。

△ 警告

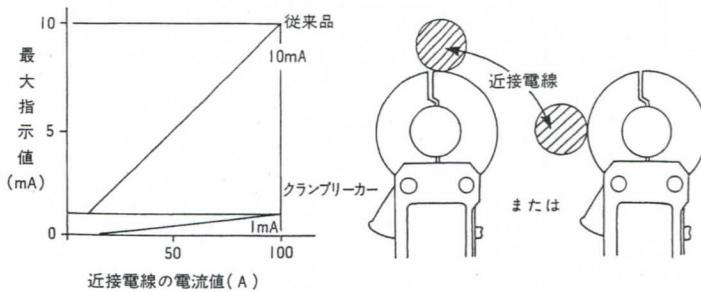
感電の恐れがあります。

- 安全上AC600V以下の電路でご使用ください。
- 測定の前に回路電圧の確認を行ってください。
- 測定は被覆線のみとし、裸線にはクランプしないでください。
- CTケース、本体ケースの損傷や電池カバーが外れている場合は、測定しないでください。
- 雨や湿気にさらされた状態、水滴が付着した状態や濡れた手での操作は避けてください。
- 本器を分解しないでください。
- 当社のサービスマン以外は本器を分解しないでください。

1. 概要

- 本器は、最新のCT技術・デジタル技術を結集し、小型計量化に成功した、世界最小・最高精度のクランプ式漏電計です。
- 小型・軽量のコンパクトサイズです。
- 外部磁界の影響は殆んどありません。
- ZCTには、長期間使用しても錆びない特殊合金を使用していますので、経年変化が少く、常に安定した精度を保ちます。

外部磁界の影響



2. 仕様

測定機能 交流電流(クランプ式)

測定方式 積分方式

表示示 3・5桁、最大表示「1999」、単位記号付

測定範囲 0~200mA 20A

レンジ切換 2レンジマニュアル

許容誤差 23°C ± 5°C 80%RH以下

レンジ	分解能	精度
200mA	0.1mA	±1.0% rdg ± 5dgt
20 A	10mA	

最大測定導体径 φ18mm

外部磁界の影響 1mA以下(近接電線100Aにて)

オーバーレンジ表示 最上位桁「1」のみ点滅

データホールド 「DH」マークが点灯し表示をホールドする

電池電圧表示 動作電圧以下のとき「B」マーク点灯

サンプルレート 2回/秒

使用回路電圧 AC600V以下

使用温湿度 0~40°C 80%RH以下(ただし結露がないこと)

保存温湿度 -10~60°C 70%RH以下(ただし結露がないこと)

電源 LR-44(連続約50時間)又はSR-44(連続約100時間)2個

消費電力 約5mW

寸法 45(W)×140(H)×20(D)mm

重量 約80g

付属品 電池 LR-44 × 2(本体内蔵)

ソフトケース × 1

取扱説明書 × 1

4. 取扱方法

4-1 測定前の準備

電池の収納

電源スイッチが「OFF」であることを確認してから、裏面下側の電池カバーを取りはずし、極性を間違えないように収納して下さい。(極性を間違えますと表示がでません。)

電池カバーを矢印方向に引き上げる



④側が上面に来るよう
にセットして下さい

注記 新しい電池と交換する場合は2個とも同時に交換して下さい。

△ 警告

感電の恐れがあります。

・電池ケースを外した場合、必ずもとに戻して下さい。電池ケースを外したまでの測定は危険ですから絶対にしないで下さい。

4-2 もれ電流の測定

4-2-1 接地線での測定

1. 電源スイッチを「ON」にします。

2. 推定測定電流より大きめのレンジを設定します。

(不明の時は20Aレンジに設定して測定を行い、指示値が200mA)
(未満の時には200mAレンジに設定し、再度測定を行って下さい。)

3. クランプ部を開き、測定したい接地線をはさみ込みクランプを完全にとじます。

(クランプ部にほこり、ゴミなどがないように)

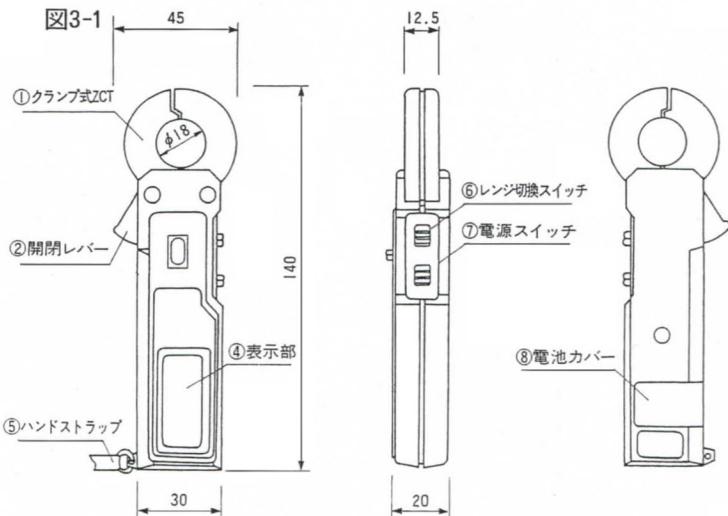
4. 指示値を読み取ります。

読みとりにくい場所では、データホールドを活用して下さい。

(オーバーレンジの時は最上位桁「1」のみが点灯します。)

5. 測定終了後は必ず電源スイッチを「OFF」にして下さい。

3. 各部の名称と説明



①クランプ式ZCT 漏れ電流・電流検出用のセンサで、クランプ式になっています。

②開閉レバー 内へ押すとクランプ部が開きます。

③データホールドスイッチ 押すと「DH」マークが点灯し、表示値がホールドされます。

④表示部 液晶パネル(LCD)により測定値の数字表示、及び電池状態の表示をします。

⑤ハンドストラップ 測定の時手首へかけ、落下を防止します。

⑥レンジ切換スイッチ 200mA/20Aのレンジの切換スイッチです。

⑦電源スイッチ 電源のオン、オフスイッチです。

⑧電池カバー 電池の収納部分のカバーで、カバーを取ると電池の収納及び交換ができます。

M-100

4-2-2 接地線以外の電路での測定

操作は4-2-1と同様ですが、単相の場合は2本を一緒に、三相の場合は3本と一緒にクランプして下さい。

4-3 線電流の測定

操作は4-2-1と同様で、測定したい電線(1本)をはさみ込み測定します。

注記

使用中、液晶パネル上に「B」の文字が点灯したら、電池が消耗したこと事を示します。速やかに電池を新品と交換して下さい。

△ 注意

損傷の恐れがあります。

・電流測定は、CTに過大電流を印加しますと、発熱し、本器を損傷する恐れがあります。

本器には、20A以上の電流を印加しないで下さい。

5. アフターサービス

万一故障した場合はお手数でもお買い上げいただいた販売店へ直接お持ち込み下さい。なお、都合の悪い場合は弊社まで郵送願います。

郵送する場合は本器を柔らかい紙又は布で包んで外箱(ダンボール等)に収納し、住所、氏名、電話番号を明記した保証書といっしょに簡易書留で郵送して下さい。

6. 保証について

本器は厳密な社内検査を経て出荷されておりますが、万一製造上の不備による故障の際はお買い上げいただいた販売店または、当社へお申しつけ下さい。

なお、本製品の保証期間は購入日より1ヵ年です。この間に発生した故障で、原因が明らかに当社の責任と判定された場合には無償修理いたします。

追記

電源スイッチを短時間の間に何回もON・OFFすると、

表示が「O.L」表示になる場合があります。

電源スイッチのON・OFFは2秒以上の間隔をあけて下さい。

M-100